

RIGENERANTE ED ATTIVANTE DI ADESIONE PER CONGLOMERATI BITUMINOSI A CALDO

CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE

Aspetto fisico:	liquido
Odore:	Inodore
Colore:	Giallo Chiaro
Viscosità a 20 °C:	40-54 mm ² /s
Densità a 20°C:	0.86-0.90 g/cm ³ ca.
Punto di infiammabilità:	oltre 220°C
Punto di ebollizione:	300°C - 408°C
Imballaggi e stoccaggio:	Cisternette da 900/950 litri. Conservare in ambienti coperti e protetti dall'umidità

CAMPI DI APPLICAZIONE

ECO-ACF + svolge una azione di rigenerante e antiossidante del bitume contenuto nel fresato di recupero, promuovendo al contempo una migliore risposta in termini d'adesione. Inoltre diminuisce la rigidità dei conglomerati bituminosi contenenti fresato, se paragonati ad una miscela senza aggiunta di fresato

L'utilizzo di **ECO-ACF +** evidenzia:

- una riduzione della rigidità del conglomerato bituminoso;
- una migliore coesione bitume-aggregato;
- un ringiovanimento del bitume presente nel fresato.;
- una migliore lavorabilità del conglomerato bituminoso.

DOSAGGIO E MODALITA' DI IMPIEGO

ECO-ACF + viene aggiunto al conglomerato direttamente nel mescolatore o nella pesa del bitume per mezzo di pompa dosatrice, in alternativa, può essere versato nelle cisterne di stoccaggio del bitume. Fino ad un 50% di fresato, i quantitativi di **ECO-ACF +** risultano compresi nell'intervallo 0.1%-0.15% sul peso del fresato stesso. Insolubile in acqua.

PRECAUZIONI PER LO STOCCAGGIO

ECO-ACF + può essere stoccato per lunghi periodi negli imballaggi originali in ambienti protetti dalle intemperie, asciutti e ben ventilati evitando l'esposizione diretta alla luce solare. A seconda della temperatura, il prodotto può assumere una consistenza pastosa che non compromette le caratteristiche qualitative.

VANTAGGI

ECO ACF + favorisce il riutilizzo del materiale fresato all'interno dei conglomerati bituminosi, con un notevole risparmio economico sulle materie prime.

AVVERTENZE PER LA SICUREZZA

ECO-ACF + non è tossico; per maggiori informazioni consultate la scheda di sicurezza.