

FLUSSANTE DI ORIGINE VEGETALE PER LA PRODUZIONE DI CONGLOMERATO BITUMINOSO STOCCABILE ED EMULSIONI BITUMINOSE

CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE

Aspetto fisico:	Liquido
Odore:	Lieve
Colore:	Giallo chiaro
Viscosità dinamica a 25 °C:	20 ± 5 cP
Densità a 20°C:	0,870 – 0,900 Kg/dm ³
Punto di infiammabilità:	oltre 150 °C
Imballaggi e stoccaggio:	Cisternette da 900 Kg , fusti da 200 Kg. Conservare in ambienti coperti e protetti dall'umidità

CAMPI DI APPLICAZIONE

OILBIT FLUX è un olio flussante di origine vegetale utilizzato per la produzione di conglomerato bituminoso stoccabile per la manutenzione stradale e per la produzione di emulsioni bituminose. **OILBIT FLUX**, oltre a garantire una buona plasticità, non rilascia odori sgradevoli e fastidiosi sia in fase di lavorazione in impianto che in stoccaggio.

Non rientra nella classe **COV** (composti organici volatili) salvaguardando quindi l'ambiente.

DOSAGGIO E MODALITA' DI IMPIEGO

OILBIT FLUX vanta un potere flussante superiore ai prodotti classici, permettendo di ridurre così le dosi di utilizzo abituali.

CONGLOMERATO BITUMINOSO STOCCABILE

La percentuale di utilizzo di **OILBIT FLUX** viene calcolata considerando il tipo di bitume utilizzato e la plasticità finale che si vuole ottenere del conglomerato.

La ricetta consigliata prevede l'utilizzo di un inerte 3-6 in percentuale dell'85% ed un 15% di sabbia. Gli inerti devono essere puliti ed asciutti.

La percentuale di bitume varia da 4,2% al 5,2% sul peso degli inerti in funzione della loro natura. Il dosaggio di **OILBIT FLUX** deve essere effettuato nel mescolatore dell'impianto in percentuale variabile del 20% – 28% sul peso del bitume .

La temperatura di lavorazione consigliata di 100 °C

EMULSIONI BITUMINOSE

La percentuale di utilizzo di **OILBIT FLUX** è funzione del tipo di bitume utilizzato e varia dal 2% al 5% sul peso del legante.

AVVERTENZE PER LA SICUREZZA

OILBIT FLUX non è tossico; per maggiori informazioni consultate la scheda di sicurezza.